



Informazioni e precauzioni per l'uso.

Al primo uso pulire la superficie della pellicola protettiva con un panno soffice e asciutto.

Condizioni d'uso: Temperatura 5~40°C, Umidità relativa <80%. Evitare qualsiasi contatto di liquidi acquosi con la pellicola protettiva.

Non collegare alcuna parte dello strumento all'alta tensione per non danneggiare i circuiti.

Preselezionare correttamente il punto iniziale della misura a meno che impostazione sia cambiata. Non premere "ON/ZERO" accidentalmente per non avere una misura errata.

Fare attenzione alla punta tracciare per non graffiarsi.

Evitare che entri all'interno dell'ingranaggio dell'asta frammenti di ferro o qualsiasi altro oggetto estraneo.

Si prega di controllare che la vite di blocco (7) e la leva bloccaggio (5) non siano strette quando la manopola di traslazione (3) viene utilizzata.

Caratteristiche tecniche

1. Zoccolo 2. Coperchio batteria 3. Manopola di traslazione 4. Tasto OFF 5-6. Leva bloccaggio-sbloccaggio 7. Vite di blocco 8. Regolazione fine micrometrica 9. Banda protettiva 10. Asta 11. Coperchio superiore protezione cremagliera 12. Display 13. Tasti commutazione mm/inch 14. Tasto ON/ZERO 15. Tasto per selezione positiva 16. Tasto per selezione negativa 18. Supporto porta punta tracciare 19. Morsetto 20. Punta tracciare.

Istruzioni per l'uso

Asciugare la superficie della pellicola protettiva e pulire lo zoccolo e la punta tracciare, poi fissare e bloccare la punta tracciare.

Pulire il piano di lavoro e posizionarci sopra il truschino. Allentare la vite di blocco e muovere il supporto porta punta tracciare per vedere che il display e i pulsanti funzionino correttamente.

Preselezionare il punto iniziale di misura:

di solito il punto zero della misura è la superficie del piano di lavoro.

Appoggiare delicatamente la punta tracciare sulla superficie, il valore sul display LCD dovrebbe essere 0, o premere il bottone ON/ZERO per renderlo 0.

Quando si misurano oggetti oltre il campo di misura, rialzare lo zoccolo. In tal caso il punto 0 è la superficie e il punto di partenza può essere la superficie del blocco o il piano di lavoro. Se il punto di partenza è il blocco, preselezionare l'altezza del blocco (l'altezza deve essere misurata con lo strumento più accurato). Se il punto di partenza è la superficie di misura del piano di lavoro, preselezionare l'altezza della superficie.

Utilizzare i tasti "ADD+" o "SET-" per aumentare o diminuire il valore da impostare.

Commutazione mm/inch.

Problemi e soluzioni

Errore	Possibile causa	Soluzione
Display LCD lampeggia	Batteria scarica	Sostituzione batteria
Display spento	Batteria scarica	Sostituzione batteria
	Contatti batteria sporchi	Pulire contatti batteria
Display non conteggia	Problemi al circuito elettronico	Togliere la batteria per un minuto e inserirla nuovamente

Specifiche

Codice prodotto	2348300	2348500
Campo di misura	0 - 300 mm	0 - 500 mm
Risoluzione	0,01mm	0,01mm
Precisione	±0,04 mm	±0,06 mm